



Asociación Nacional de Fabricantes de Barreras de Hormigón DOSSIER DE PRESENTACIÓN

- 1. Qué es ANFABAH**
- 2. Introducción Normativa**
- 3. El mercado CE**

Para más información sobre ANFABAH pueden dirigirse a:

- www.anfabah.es
- info@anfabah.es

1. Qué es ANFABAH

ANFABAH (Asociación Nacional de Fabricantes de Barreras de Hormigón) es una Asociación **sin ánimo de lucro** que desde su fundación trabaja con el siguiente objetivo:

- Promocionar el concepto de **Seguridad Vial**.
- Divulgar los atributos y las ventajas de las soluciones de Hormigón para **Sistemas de Contención de Vehículos** sobre otras existentes en el mercado y fomentar su uso.
- Velar por la **rigurosidad en el cumplimiento de la normativa** existente.
- Contribuir a la mejora de la **Seguridad Vial**, con especial atención a la **reducción de las consecuencias** de los accidentes

Con este objetivo se difunde la utilización de las soluciones de Hormigón para Sistemas de Contención de Vehículos como **la mejor alternativa existente en el mercado**, fundamentado principalmente por los siguientes argumentos:

- Comportamiento. **Mayores niveles de contención y óptima anchura de trabajo (W)** a igualdad de nivel de contención.
- **Infranqueabilidad y redireccionamiento**
- **Durabilidad** y reducción en costes y tareas de **mantenimiento**
- **Reducción de la siniestralidad** y **máxima seguridad** para el usuario de las carreteras y para el trabajador en las operaciones de mantenimiento.
- **Ausencia de incertidumbre sobre la instalación.** Las barreras de hormigón van apoyadas sobre el soporte sin anclaje y su adecuado funcionamiento no depende del correcto hincado de postes, de la berma del terreno tras los postes o de la naturaleza y compactación del terreno donde se anclan los mismos.



La misión de las empresas asociadas a **ANFABAH** es velar porque las soluciones que ofrecen cumplan con la **normativa vigente** y con los **niveles de calidad exigibles por los usuarios de nuestras carreteras**.

Todos los Sistemas que promociona esta Asociación disponen de marcado CE, conforme a la norma UNE-EN 1317-5:2008

ANFABAH ofrece una **solución global**, que abarca el soporte de ingeniería, la fabricación de los elementos, el asesoramiento para la instalación y la amplitud geográfica de la oferta

Entidades colaboradoras

Todo ello en colaboración con diferentes Organismos dependientes de las **Administraciones Públicas** y otras **Entidades Sectoriales** y relacionadas con el mundo de la **Carretera** y la **Seguridad Vial**.

2. Introducción Normativa

A partir del 1 de enero de 2011 entra en vigor la norma **UNE-EN 1317-5:2008** y complementarias, que especifica los requisitos para la instalación de todo tipo de **Sistemas de Contención de Vehículos**.

Según dicha norma **será de obligado cumplimiento el marcado CE** en cualquier tipo de Sistema de Contención de Vehículos que se instale, **tanto en obras de reposición como en obra nueva**.

NO SE PODRÁN INSTALAR BARRERAS SIN EL MARCADO CE A PARTIR DEL 1 DE ENERO DE 2011.

UNE-EN 1317-5

Los distintos conceptos y características de la nueva normativa exigibles a los Sistemas de Contención de Vehículos, tratan de definir y caracterizar el comportamiento de un sistema de contención ante un determinado impacto (masa, velocidad y ángulo de incidencia del impacto contra el SCV).

En definitiva lo que se pretende fundamentalmente es evaluar el comportamiento con ensayos a escala real de los Sistemas de Contención de Vehículos. Desde el punto de vista de:

- **La infranqueabilidad.** Que el vehículo no invada la calzada de sentido contrario.
- **Retención controlada del vehículo.** Que los daños a los ocupantes sean mínimos.
- **Redireccionamiento.** Del vehículo hacia la calzada, manteniendo el sistema de contención la integridad después de la colisión.
- **Severidad del impacto.** Parámetros biomecánicos que se determinan en el ensayo y que caracterizan el mejor o peor comportamiento del SCV desde el punto de vista de las posibles lesiones para los ocupantes



Se requiere la realización de varios **ensayos de impacto reales (Crash-Test)** para cada modelo y nivel de contención.

3. El mercado CE

El **mercado CE** de los **Sistemas de Contención de Vehículos** será requisito obligatorio para la comercialización de los mismos, dentro del Espacio Económico Europeo, a partir del 1 de enero de 2011.

El sistema de evaluación de la conformidad de estos sistemas implica la realización de las siguientes tareas:

- **Por parte del fabricante:**
 - o Tener implantado un **Control de Producción en Fábrica (CPF)** y
 - o realizar unos **ensayos de impacto real** para caracterización del comportamiento del sistema, con resultado favorable. Estos ensayos se deben realizar en un laboratorio debidamente acreditado.
- **Por parte del Organismo Notificado (Certificador):**
 - o Realizar unos **ensayos** de tipo inicial para verificar el diseño y su adecuación a los ensayos de crash-test (sobre materiales, geometría, etc.)
 - o **Inspección** inicial de la fábrica y del CPF;
 - o Realizar una **vigilancia, evaluación y aprobación continua** del CPF;
 - o **Evaluación** del espesor de recubrimiento
 - o **Evaluación** de informes de ensayos de impacto existentes

